

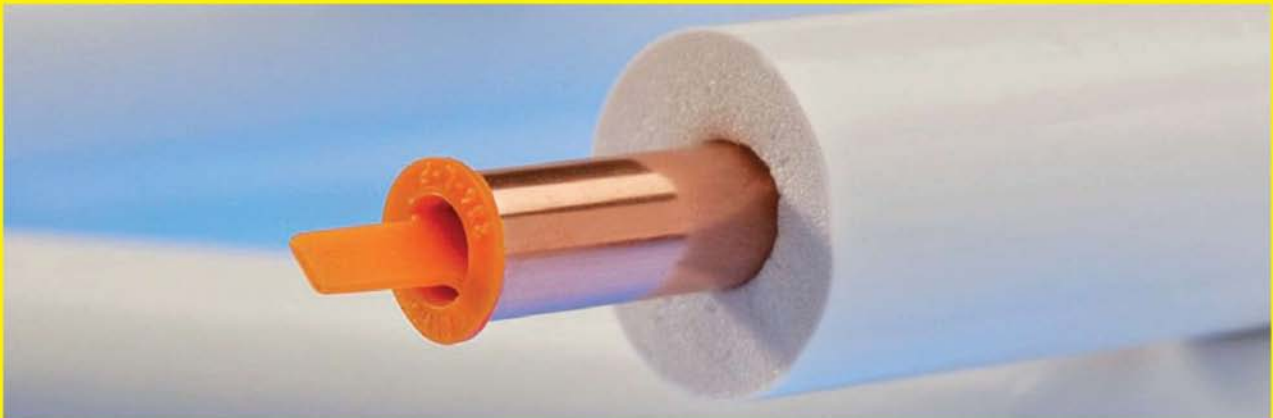


TUBOS E
ACESSÓRIOS
DE COBRE

SOUTO&OSÓRIO,SA
MATERIAIS PARA GÁS E AQUECIMENTO CENTRAL



...mais que uma garantia.



WICU Clim
ESPECIALISTA EM CLIMA

www.soutoosorio.com

RAPPRESENTA LA SOLUZIONE IDEALE PER LA REALIZZAZIONE DI IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO.

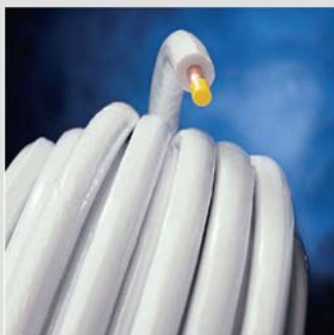


WICU® Clim nasce dall'esperienza e dalle sinergie tra le società del Gruppo KME.

È conforme infatti alle caratteristiche tecniche previste dalla recente normativa europea in materia di condizionamento e al trasporto dei nuovi fluidi frigoriferi (R410A, R407C, ...)

È il tubo di rame della serie GELIDUS® prodotto secondo la norma UNI EN 12735-1, ed è preisolato in polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI 10376). Viene distribuito in rotoli. Il diametro del tubo di rame, come previsto dalla norma UNI EN 12735-1, è espresso in pollici.

La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del regolamento europeo reg. CEE/UE 2037/2000 che impone l'utilizzo di guaine coibenti espanse senza l'impiego di CFC e HCFC, gas nocivi per la salute e l'ambiente. Lo spessore della guaina è inoltre dimensionato in modo tale da soddisfare le molteplici esigenze di questo settore di applicazione. In considerazione della particolare specificità del campo di utilizzo, un'attenzione speciale è rivolta alla pellicola protettiva esterna in polietilene volta ad impedire la formazione di condensa sulla parete esterna del prodotto.



CAMPI DI UTILIZZO

- . condizionamento
- . trasporto gas frigoriferi

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative

GARANTITO

30 anni

LA PARTICOLARE PULIZIA DELLA SUPERFICIE INTERNA DEL TUBO RENDE IL PRODOTTO ADATTO AL TRASPORTO DI GAS FRIGORIGENI.

LA GUAINA COIBENTE È STATA STUDIATA IN MODO DA IMPEDIRE LA FORMAZIONE DI CONDENSA.

La superficie interna del tubo di rame si presenta lucida, pulita ed asciutta, caratteristiche fondamentali di un prodotto normalmente reperibile sul mercato per utilizzo industriale. Questa peculiarità permette di ottenere un sistema integrato con gli elementi terminali dell'impianto. La particolare pulizia interna di WICU®Clim è salvaguardata dalla chiusura delle estremità di ciascun rotolo mediante tappi, direttamente in fase di produzione.

Il risultato dell'esperienza in questo settore trova conferma nella realizzazione della guaina coibente che si pone perfettamente in linea con il livello qualitativo del tubo di rame contenuto all'interno. Infatti le nuove tecnologie nel campo del condizionamento d'aria implicano l'utilizzo di materiali di massima qualità. In questo specifico settore il gruppo KME si pone decisamente all'avanguardia.

CALIBRATURA

La calibratura rappresenta, per i tubi destinati al settore del condizionamento (vedi gli spessori previsti dalla norma 12735-1), una caratteristica indispensabile per la corretta esecuzione dell'operazione di cartellatura. Una giunzione a regola d'arte è infatti fondamentale per il trasporto dei gas di nuova generazione (R410A, R407C, ...).

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

Polietilene espanso a cellule chiuse

Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ": 14000

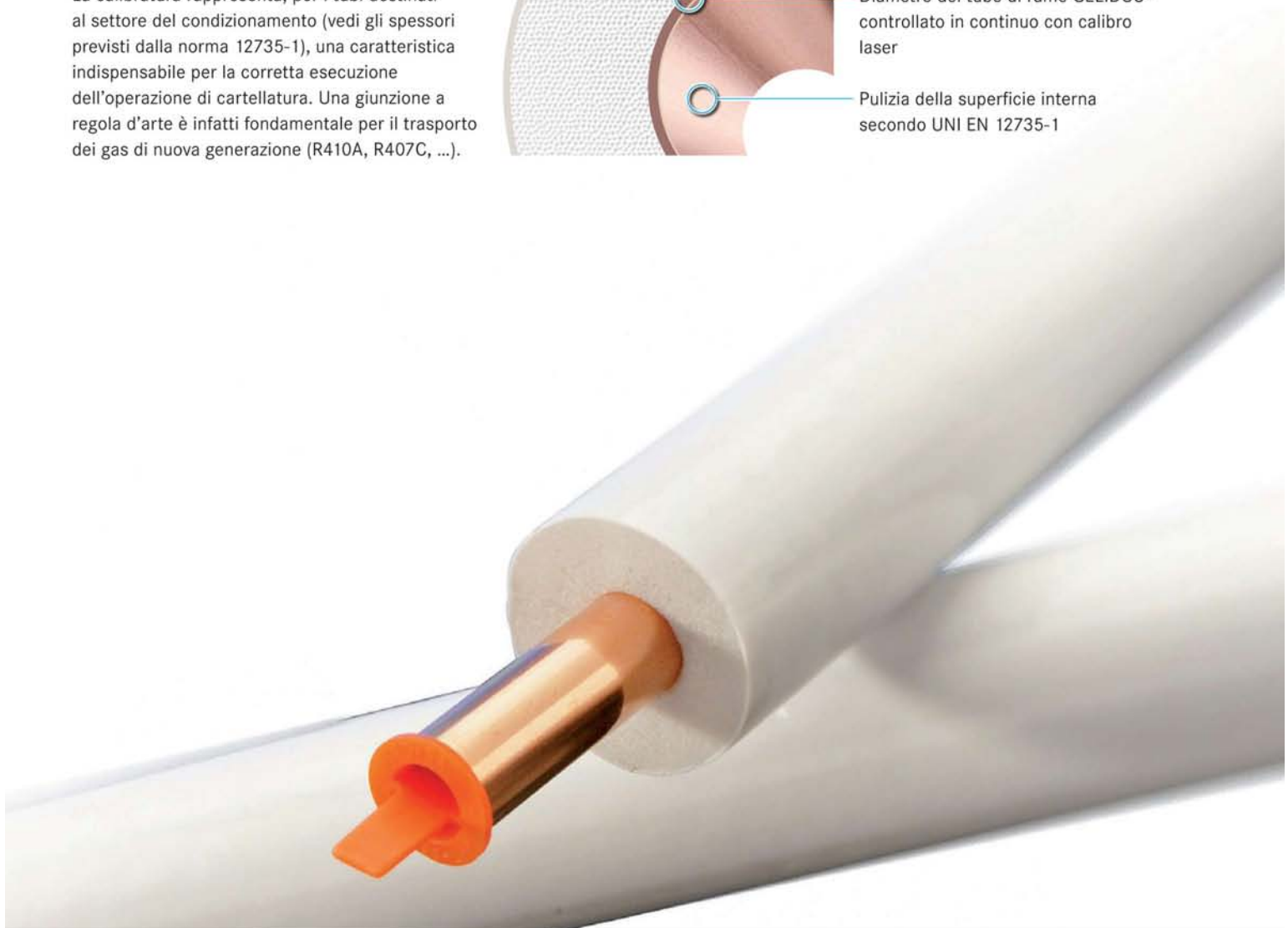
Densità media del rivestimento: 33 kg/m³

Esente da residui ammoniacali

Ottima resistenza agli agenti chimici esterni

Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84)

Esente da CFC e HCFC (reg. CEE/UE 2037/2000)



CARATTERISTICHE TECNICHE DEL TUBO DI RAME

Legia:	Cu DHP CW024A secondo UNI EN 1412 (C 12200 secondo ASTM B 111/M)
Dimensioni e tolleranze:	secondo UNI EN 12735-1
Punto di fusione:	1083 °C
Rugosità assoluta:	e = 0,0015 mm (bassa perdita di carico)
Coefficiente di dilatazione termica lineare:	$\alpha = 0,0168 \text{ mm/m } ^\circ\text{C}$
Dilatazione termica:	$\approx 1,2 \text{ mm/m con } \Delta T = 70 \text{ } ^\circ\text{C}$
Conduttività termica:	$\lambda = 364 \text{ W/mK a } 20 \text{ } ^\circ\text{C}$
Stato fisico:	R 220 secondo UNI EN 12735-1
Carico unitario a rottura:	R min. $\geq 220 \text{ MPa (N/mm}^2\text{)}$
Allungamento percentuale:	$A_{\text{min.}} > 45\%$
Superficie interna:	lucida
Pulizia interna:	secondo UNI EN 12735-1

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD

TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli min. garantita	diametro esterno dei rotoli	spessore min. della guaina isolante	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm) - (pollici)	(m)	(mm)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
6,35 x 0,8 - 1/4"	50 (*)	720	6	56,54	14,14	0,0177
6,35 x 1 - 1/4"	50 (*)	720	6	70,68	17,67	0,0149
9,52 x 0,8 - 3/8"	50 (*)	720	8	37,71	9,43	0,0492
9,52 x 1 - 3/8"	50 (*)	720	8	47,14	11,79	0,0444
12,70 x 0,8 - 1/2"	50 (*)	720	10	28,27	7,07	0,0967
12,70 x 1 - 1/2"	50 (*)	720	10	35,34	8,83	0,0899
15,87 x 1 - 5/8"	25	920	10	28,28	7,07	0,1510
19,05 x 1 - 3/4"	25	920	10	23,56	5,89	0,2282
22,22 x 1 - 7/4"	25	920	10	20,20	5,05	0,3209

(*) Disponibile anche in rotoli da 25m

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD

TUBI IN VERGHE

dimensioni De x Sp	lunghezza verga min. garantita	spessore min. della guaina isolante	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm) - (pollici)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
25,4 x 1 - 1"	3	10	17,67	4,42	0,4298

De=Diametro esterno Sp=Spessore nominale

